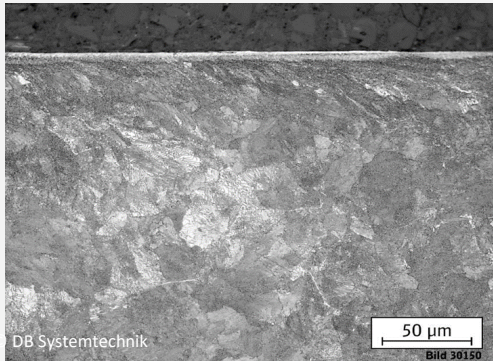
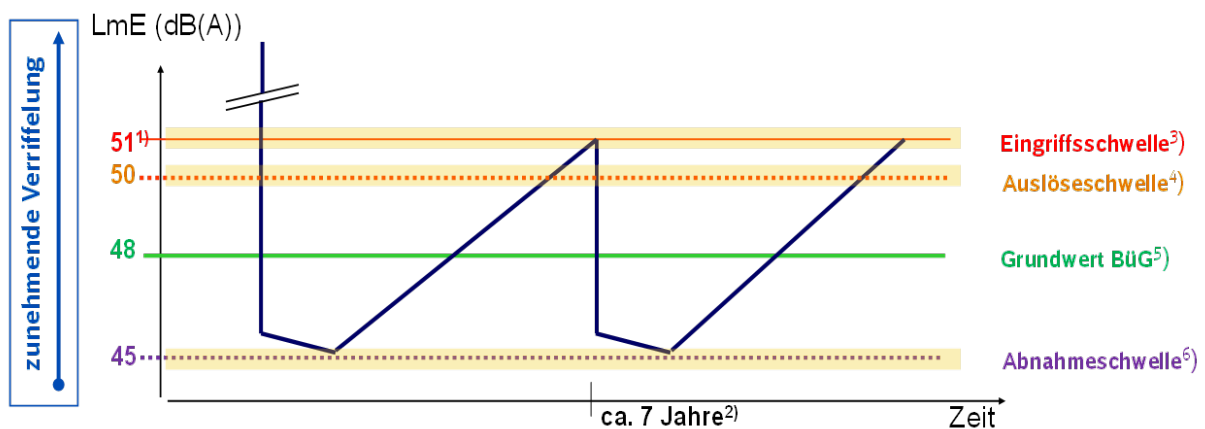


Eisenbahnwesen-Seminar



Schiene R260, Randgefüge befahren, mit „weißer Schicht“ durch Betrieb.
Zur Vermeidung von Fehlern werden diese Schichten bei der präventiven Schienenbearbeitung abgetragen

Sägezahnkurve des BüG-Verfahrens



- 1) 51 dB(A) = durchschnittlicher Schienenzustand nach Schall03 (1990); entspricht +3 dB der SMW -Anzeige
- 2) im Mittel 0,7-0,8 dB(A) / p.a.
- 3) Bei Regelüberwachung der BüG-Abschnitte mit dem SMZ
- 4) Bei Regelüberwachung der BüG-Abschnitte mit dem SMZ
- 5) Der Grundwert ist aufgrund der Planfestellung zu garantieren.
- 6) Bei Null- / Erstmessung mit dem SMZ

© DB AG

Peter Schnecker
Schienteknik | DB Netz AG

„Instandhaltung von Schienen durch Schienenbearbeitung“

05. Dezember 2022 | 18:00 Uhr
www.ews.tu-berlin.de